

Sprostowanie!

Szanowni Czytelnicy!

W numerze 12/2010 „Świata Szkła”, na s. 67-69 zamieszczony był przegląd urządzeń water-jet. Niefortunnie w ankiecie firmy WATER JET Polska pojawiły się niewłaściwe zdjęcia oraz niektóre informacje tekstowe. W związku z tym poniżej zamieszczamy przegląd produktów tej firmy w prawidłowej postaci.

Za błąd serdecznie przepraszamy firmę WATER JET Polska oraz naszych Czytelników.

Redakcja

Urządzenia water-jet



WATER JET Polska Sp. z o.o.
81-047 Gdynia, ul. Gniewska 21
tel. 0048 22 434 56 41, faks 0048 22 434 56 41, telefon kornikowy: 601 470 514
www.waterjetsweden.pl; e-mail: info@wjs-polska.pl

LIDER W POLSCE – 10 MASZYN W BRANŻY SZKLARSKIEJ

PRODUKT 1

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3020 S

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x2580 mm
- strefa cięcia: 3010x2010 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 2010 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min

Krótki opis wyrobu:

Maszyna z jedną głowicą do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 50 KM (4136 bar), stosowana do cięcia pojedynczych dużych elementów na stole 3x2 m, dostępna w wykonaniu ze specjalnym stołem rurowym do cięcia szkła.

Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Dostarczona w dwóch egzemplarzach do czołowego światowego producenta szyb samochodowych w Polsce.

PRODUKT 2

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3015 B

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x1750 mm
- strefa cięcia: 3010x1510 mm
- ruch w osi X: 2510 mm
- ruch w osi Y: 1510 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



Krótki opis wyrobu:

Maszyna z dwoma głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 50 KM stosowana do cięcia krótkich serii powtarzalnych detali, dostępna w wykonaniu z trzema lub czterema głowicami i pompą 100 KM do produkcji wieloserijnej.

Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Dostarczona do czołowego prywatnego przedsiębiorstwa branży szklarskiej w Polsce w wykonaniu 3 oraz 4 głowicowym.

PRODUKT 3

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3015 S/SB oraz NC4020 S/SB

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x1750 mm
4200x2275 mm
- strefa cięcia: 3100x1510 mm
4100x2010 mm
- ruch w osi X: 3010/2250 mm
4010/3010 mm
- ruch w osi Y: 1510 mm
2010 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu: 30 000 mm/m

Krótki opis wyrobu:

Maszyny najczęściej z dwoma głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem na krótkiej listwie, wyposażone w pompę 50 KM, stosowane do cięcia różnych aplikacji, dostępne również w wykonaniu z jedną, trzema i czterema głowicami oraz pompą 100 KM.

Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Produkowana na magazyn, bardzo krótki czas dostawy do klienta, bardzo elastyczna maszyna za przystępną cenę, spotyka się z ogromnym zainteresowaniem w Polsce. Dostarczana w Polsce zarówno do branży szklarskiej – 6 sztuk a także do innych branż.

PRODUKT 4

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3030 T

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x3600 mm
- strefa cięcia: 3010x3010 mm
- ruch w osi X: 2510 mm
- ruch w osi Y: 3010 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



Krótki opis wyrobu:

Maszyna z 3 indywidualnymi głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 100 KM, stosowana do produkcji wieloserijnej, do cięcia różnych materiałów. Każda głowica wyposażona jest w czujnik wysokości dyszy nad materiałem oraz czujnik kolizji. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Dostarczana do dużej firmy usługowej w Polsce.

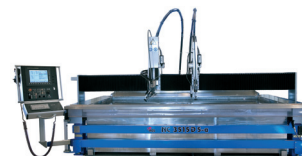
PRODUKT 5

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3515D 5-ax BevelJet

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3550x1750 mm
- strefa cięcia: 3310x1510 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 1510 mm
- ruch w osi Z: 250-160 mm
- ukosowanie głowicy 5-ax ±46°
- obracanie głowicy 5-ax nieograniczone
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



Krótki opis wyrobu:

Maszyna 5-cio osiowa do cięcia detali 3D, wyposażona w dowolną liczbę niezależnych głowic 3D oraz 2D.

Aplikacja *BevelJet* może być zastosowana na każdym stole od 1x1m. Wyposażona w dowolną pompę w zależności od liczby głowic stosowana do produkcji jednostkowej lub krótkoserijnej do cięcia różnych materiałów. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Zastosowany innowacyjny silnik liniowy umożliwiający osiągnięcie prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min. Dostarczana w Polsce do firmy z branży wystrój wnętrz oraz do dużego przetwórcy stali nierdzewnej.

PRODUKT 6

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 4090D

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 4200x9200 mm
- strefa cięcia: 4010x8500 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 8500 mm
- ruch w osi Z: 250 mm
- dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm/m
- szybkość posuwu 30 000 mm/min



Krótki opis wyrobu:

Maszyna wielkogabarytowa, z jedną, dwoma, trzema lub czterema indywidualnymi głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 50 KM lub 100 KM (4136 bar), stosowana do cięcia dużych elementów. Możliwe są także stoły 12-to, 15-to lub nawet 18-to metrowe z silnikami liniowymi zarówno w osi X jak i Y. Zaawansowany technologicznie sterownik GE Fanuc 31i wyposażony w nowoczesne, ergonomiczne środowisko pracy EdgeCut HMI, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Prędkości w biegu jałowym dochodzących nawet do 30 m/min.