

Urządzenia do cięcia strumieniem wody pod ciśnieniem water-jet



WATERJET Biuro Branżowe - Andrzej Strycki
02-777 Warszawa, ul. Przybylskiego 6/14
Tel. 0 22 641 57 04, faks: 0 22 641 57 04; Tel. komórkowy: 0 601 21 45 79
www.caretta.it; e-mail: waterjet.as@wp.pl

Producent stosowanych urządzeń Water-Jet: CARETTA TECHNOLOGY S.r.l. (Włochy)

Krótki opis urządzenia: nowoczesne, relatywnie tanie, kompletne bramowe wycinarki wodne typu MODULA (budowa modułowa) sterowane CNC z pełnym oprogramowaniem, do abrazywnego cięcia różnych materiałów strumieniem wody pod bardzo wysokim ciśnieniem (4136 bar), wyposażone w pompę wodną (moc 22/37/55/75 KW) i głowicę tnącą firmy KMT. Możliwość zastosowania jednej lub kilku głowic tnących w systemie 2D lub 3D i niezależnie głowicy plazmowej lub laserowej na jednym lub dwóch mostkach roboczych. Dodatkowo wyposażenie: moduł serwisowy Teleassistance, sensor antykolizyjności, przystawka do wiercenia materiałów kruchych i łamliwych, uzdatnianie wody tnącej, odzysk ścierniwa i podczyszczanie ścieku. Wymiary standardowego stołu roboczego: os X – 3.100 mm, os Y.- 2.000 mm, os Z – 200 mm. Urządzenie MODULA może być w przyszłości rozbudowane o dodatkowe moduły stołu (co 2.500 mm) do długości Y - 13.500 mm oraz o dodatkowe wyposażenie.

Rodzaje ciętych materiałów: lite szkło float, szkło wielowarstwowe klejone folią lub żywicą, pancerne, lustra, tworzywa sztuczne (akryl, poliwęglan), materiały ceramiczne (glazura, terakota, gres, porcelana), kamień naturalny (marmur, granit, piaskowiec) i sztuczny (konglomeraty), stal czarna i nierdzewna, aluminium, miedz, mosiądz, guma, folia, pianka i wiele innych

Maksymalny wymiar materiału obrabianego materiału (szer. x długość.) [mm]: 3100x2000

Głębokość ciętego materiału [mm]: od 0,1 do 200

Szerokość cięcia [mm]: od 0,5 do 1,5

Osiągana dokładność cięcia [mm]: ±0,1 mm – zależna m.in. od grubości i rodzaju materiału, szybkości cięcia, ciśnienia wody i ilości ścierniwa

Inne parametry techniczne dotyczące zastosowania Water-Jet:

strumieniem wody pod bardzo wysokim ciśnieniem można przecinać i kształtować powierzchnię wielu różnych trudnych do obróbki materiałów (grubych i cienkich, twardych, kruchych, łamliwych) niemożliwe do wykonania innymi technologiami. Elastyczność produkcji (krótkie i długie serie produkcyjne) i uniwersalność zastosowania dla wielu branż. Nie ma oprzyrządowania obróbkowego, wymiary narzędzi, przebrajania urządzenia przy zmianie materiału. Wysoka prędkość cięcia i pozycjonowania wycinanych części.

Projekty wykonywanych wzorów: własne firmy standardowe i przygotowane indywidualnie dla klienta, dostarczone przez klienta projekty CAD lub szkice, projekty biur architektonicznych, pracowni projektowych i wyposażania wnętrz, projekty firm wykonawczych Zalety technologii: brak oddziaływania cieplnego strumienia wody na cięty materiał, mała szerokość cięcia, optymalne wykorzystanie materiału, gładkość i ostrość krawędzi, wiercenie otworów, powtarzalność wymiarów obrabianych detali, przecinanie na gotowo najczęstiej bez dodatkowej obróbki wykańczającej.

Pozostała oferta: WATERJET BIURO BRANŻOWE jest Przedstawicielem Producenta wycinarek wodnych włoskiej firmy Caretta Technology S.r.l.. Prowadzimy doradztwo techniczno-marketingowe (dofinansowanie przez PARYŻ innowacyjnych technologii) przy doborze, sprzedaży, uruchomieniu i serwisie wycinarek wodnych oraz przygotowujemy oferty dla klientów.



ITALCOMMA Sp. z o.o.
60-185 Skórzewo k/Poznań, ul. Jarzębinowa 1
Tel. 061 814 35 69, 061 814 36 66, 061 814 86 31, faks 061 814 86 30
www.italcomma.pl; e-mail: info@italcomma.pl

PRODUKT 1

Producent: TECNOCUT

Nazwa i typ wyrobu: IDRO 1740

Podstawowe dane techniczne: os Y: 1700 mm, os X: 4000 mm, os Z: 250 mm, pole pracy: 4600X2050 mm, powtarzalność położenia:

„Ps”: 0,025 mm, prędkość: 0-40000 mm/min

Krótki opis wyrobu: urządzenie przeznaczone jest do cięcia wodą ze ścierniwem, do cięcia materiałów metalowych i niemetalowych, np. szkło, marmur, materiały syntetyczne o gr. do 250 mm (150 mm dla 5-osiowej głowicy tnącej). Rewolucyjny projekt, niezliczone innowacje technologiczne wpływają na to, że maszyna jest przystosowana do pracy z 5 osiami sterowanymi, obróbki rur przy wykorzystaniu osi obrotowej lub cięcia naprzemiennego. Niektóre główne części maszyny to: pompa wysokiego ciśnienia, system transportu ciśnieniowego ścierniwa, system CAD-CAM do programowania.



PRODUKT 2

Producent: TECNOCUT

Nazwa i typ wyrobu: MICRA 1010

Podstawowe dane techniczne: os Y: 1000 mm, os X: 1000 mm, os Z: 150 mm, prędkość max: 0-40000 mm/min, pole pracy: 1050X1050 mm, udźwig max: 960 kg/m², precyzja dynamiczna: ±0,1mm, powtarzalność położenia: ±0,01 mm

Krótki opis wyrobu: urządzenie przeznaczone jest do cięcia optymalnych profili każdego materiału do grubości 150 mm. Maszyna ta ma najlepsze zastosowanie w małych zakładach. Pozwala na szybką produkcję. Części mające kontakt z wodą są ze stali nierdzewnej. System obrotowy zintegrowany do oczyszczania zużytego ścierniwa, drzwiczki ochronne gwarantują blokowanie urządzenia w przypadku otwarcia podczas cięcia.



Urządzenia do cięcia strumieniem wody pod ciśnieniem water-jet



EUROPEAN TECHNOLOGY Sp. z o.o.

03-909 Warszawa, ul. Irlandzka 9a

Tel. 0 22 617 46 41, 0 22 616 63 19; faks 0 22 617 46 41, 0 22 616 63 19; Tel. komórkowy: 601 083 155

www.eurotec.pl; e-mail: eurotec@eurotec.pl; e-mail: michal.dudek@eurotec.pl

PRODUKT 1

Producent: H.G. Ridder Automatisierungs GmbH

Nazwa i typ wyrobu: System cięcia czystą wodą HWM-P2030/1-2D/T/10SK

Podstawowe dane techniczne: 10 głowic do cięcia czystą wodą; długość belki poprzecznej 2.800 [mm]; Zakres cięcia X 2000 / Y 3000 / Z 200 [mm]; Ciśnienie robocze 3800 [bar]; Sterowanie SIEMENS Sinumeric 840D

Krótki opis wyrobu: Uniwersalna maszyna przeznaczona do produkcji jednostkowej i seryjnej. Urządzenie stosowane dla miękkich jak i twardych materiałów. Liczba głowic tnących do ustalenia zgodnie z życzeniem klienta. Modułowa budowa pozwala na łatwą rozbudowę i zmianę konfiguracji maszyny. Funkcje sterowania zintegrowane z maszyną.



Krótki opis wyrobu: Rodzina produktów HWH przeznaczona jest do produkcji wymagającej wysokiej jakości cięcia. Systemy tnące HWH to uniwersalne maszyny produkcyjne stosowane w produkcji seryjnej i jednostkowej. Urządzenia te są produkowane jako jednogłowicowe w technice cięcia 2D lub 3D oraz jako systemy wielogłowicowe w uzbrojeniu mieszanym 2D/3D lub 3D/3D.

PRODUKT 4

Producent: H.G. Ridder Automatisierungs GmbH

Nazwa i typ wyrobu: Abrazyjny system tnący HWH-P 3020/2-2D/3D

Podstawowe dane techniczne: Urządzenie z jedną głowicą 2D i jedną głowicą 3D; Zakres cięcia X 3000 / Y 2000 / Z 200 [mm]. Sterowanie SIEMENS Sinumeric 840D. Konfiguracja maszyny zgodnie z życzeniem klienta.

Krótki opis wyrobu: Kombinacja cięcia czystą wodą i cięcia abrazyjnego znajduje swoje zastosowanie w wielu dziedzinach, a w szczególności pozwala na realizację różnych zadań. Przedstawiony wariant prezentuje urządzenie dysponujące dwoma głowicami tnącymi. Na belce poprzecznej znajduje się jedna głowica tnąca czystą wodą i jedna głowica abrazyjna. Typoszereg HWH odznacza się wysoką dokładnością.



PRODUKT 2

Producent: H.G. Ridder Automatisierungs GmbH

Nazwa i typ wyrobu: System cięcia czystą wodą HWM-P2030/1-2D/T/2SK/ST

Podstawowe dane techniczne: Zakres cięcia X 2000 / Y 3000 / Z 200 [mm]; Ciśnienie robocze 3800 [bar]; Sterowanie SIEMENS Sinumeric 840D; Dowlolna konfiguracja na życzenie klienta.

Krótki opis wyrobu: Dzięki zastosowaniu przesuwnych liniowo i podwójnych, wymiennych stołów można znacznie skrócić pomocnicze czasy obróbki (załadunku i wyładunku detali). W ten sposób możliwe jest osiągnięcie znacznego wzrostu produktywności. Typoszereg HWM można dowolnie rozbudować o dodatkowe głowice tnące, jednocześnie zastępując system cięcia 2D systemem 3D. Charakterystyczne są elastycznością w przystosowaniu do zmian asortymentu produkcji.



PRODUKT 5

Producent: H.G. Ridder Automatisierungs GmbH

Nazwa i typ wyrobu: Urządzenie bramowe HWPV 6040/2-2D/3D

Podstawowe dane techniczne: Zakres cięcia X 6050 / Y 4050 / Z 1450 [mm]. Sterowanie SIEMENS Sinumeric 840D. Modułowa budowa pozwala rozszerzyć zakres cięcia w osi X do 50 000 [mm].

Krótki opis wyrobu: Urządzenia bramowe HWPV to potężne systemy tnące. Typoszereg skonstruowany został z myślą o detalach przestrzennych. Dzięki możliwości wyjazdu wanny, w obszarze cięcia można obrabiać rury do maksymalnej średnicy 4000 [mm].



PRODUKT 3

Producent: H.G. Ridder Automatisierungs GmbH

Nazwa i typ wyrobu: Abrazyjny system tnący HWH-P 3020/2-3D

Podstawowe dane techniczne: Dwie głowice tnące 3D i osłobrotowa; Zakres cięcia X 3000 / Y 2000 / Z 200 [mm]; Sterowanie SIEMENS Sinumeric 840D; Możliwość dowolnej konfiguracji maszyny zgodnie z życzeniem klienta.



Wyłączny przedstawiciel w Polsce firmy RIDDER



KMT-Waterjet Systems

02-822, Warszawa, ul. Poleczki 21 E

Tel. 022 5450660, faks 022 5450661, tel. kom: 0601 812818

http://www.kmt-waterjet.pl; e-mail: info@kmt-waterjet.pl

PRODUKT 1

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: pompy wysokiego ciśnienia typoszereg Streamline SL-V (15, 30, 50, 75, 100 KM)

Podstawowe dane techniczne: w zależności od pompy: ciśnienie robocze 500 - 4150 bar, wydajność wody pod ciśnieniem 1,2-7,6 litr/min

Krótki opis wyrobu: pompy zaprojektowane do pracy non-stop (3-zmianowej), najwyższa niezawodność i wydajność, stosowane w najtrudniejszych warunkach przez najbardziej wymagających odbiorców, najlepiej sprzedające się pompy na świecie (również w Polsce)



PRODUKT 4

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: system dozowania ścierniwa Feedline

Krótki opis wyrobu: urządzenie umożliwia płynną regulację ilości ścierniwa doprowadzanego do głowicy tnącej, zmiana dawki możliwa jest w każdej chwili również podczas cięcia czego nie umożliwiają układy mechaniczne, elektroniczna regulacja dawki ścierniwa od 0 do 1000 g/min



PRODUKT 2

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: głowica tnąca Autoline

Krótki opis wyrobu: głowica do cięcia abrazyjnego (woda ze ścierniwem), możliwość szerokiego doboru rozmiaru dysz wodnych (0,17-0,35 mm) oraz dysz fokusujących (0,54-1,10 mm), dysze wodne diamentowe lub szafirowe, opatentowane rozwiązanie mieszania wody ze ścierniwem, umożliwia ciągłą pracę (cięcie) nawet do 300 godzin bez konieczności wymiany jakiegokolwiek elementu



PRODUKT 5

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: podajnik ścierniwa Abraline



PRODUKT 3

Producent: KMT-Waterjet Systems

Nazwa i typ wyrobu: głowica tnąca Aqualine

Krótki opis wyrobu: głowica do cięcia czystą wodą, możliwość szerokiego doboru rozmiaru dysz wodnych (0,10-0,25 mm), dysze wodne diamentowe lub szafirowe, wysoka wydajność doceniania przez odbiorców w tak wymagającym segmencie cięcia wodą jak aplikacje 3D w przemyśle motoryzacyjnym



Pozostała oferta: przewody wysokociśnieniowe, materiały instalacyjne oraz szeroki wybór części zamiennych do maszyn typu Waterjet

Urządzenia do cięcia strumieniem wody pod ciśnieniem water-jet



ABH Biuro Techniczne

02-401 Warszawa, ul. Świerszcza 78/80
Tel. 0 22 863 59 89, faks 0 22 863 43 97
www.abh.com.pl; e-mail: dt@abh.com.pl

Producent: STEIN-MOSER GmbH Austria

Nazwa i typ wyrobu: Waterjet-Cutting-Systems; maszyny do cięcia strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem

Podstawowe dane techniczne: W ofercie maszyny z zakresem obróbczym od 700x700 mm do 12000x3000mm, jedno i trzy głowicowe. Serce maszyny to pompy wysokiego ciśnienia generujące ciśnienie od 3500 do 4000 bar z przepływem od 1 do 7,8 litra na minutę światowego lidera w dziedzinie instalacji i pomp wysokiego ciśnieniowych firmy Boehler Hochdrucktechnik GmbH Austria (www.bhdt.at). Oprogramowanie pod MS Windows, możliwość importu plików z rozszerzeniami DXF i IGHPL. W standardzie automatyczny czujnik wysokości i kolizji. Opcjonalnie urządzenie do automatycznego wypompowywania wody i ścierniwa. Serwis i szkolenie zapewniane przez ABH Biuro Techniczne, więcej informacji na stronie www.stm.at.

Krótki opis wyrobu: STM – STEIN-MOSER GmbH w Bischofshofen – Austria. Firma od 1986 dostarcza maszyny do cięcia szablonowego dla przemysłu kamiennego

w Skandynawii, Niemczech i Austrii. W 1990 powiększyła swoją ofertę o maszyny do cięcia strumieniem wody. Na całym świecie zostało zainstalowanych około 100 maszyn do cięcia wodą STM. Oferowany Waterjet - Cutting - System WS jest idealny dla krótkich serii produkcyjnych, wykonywania obróbki, prototypów. Maszyna daje możliwości cięcia praktycznie w nieograniczonym zakresie materiałów od tytanu, szkła do drewna, kamienia czy PCV. Nie wymaga wymiany narzędzi i osprzętu, co znacznie redukuje czas przygotowania, do 50%. Gładka powierzchnia po cięciu eliminuje potrzebę dodatkowej obróbki.



WATER JET POLSKA Sp. z o.o.

81-047 Gdynia, ul. Gniewska 21
Tel. 0 22 434 56 41, faks 0 22 434 56 41; tel. Komórkowy: 601 470 514
www.waterjetsweden.pl; e-mail: info@wjs-polska.pl

PRODUKT 1

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3020 S

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x2580 mm
- strefa cięcia: 3010x2010 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 2010 mm
- ruch w osi Z: 175 mm
- dokładność pozycjonowania: ±0.05 mm/m

Krótki opis wyrobu (wyposażenie, zastosowanie, zalety):

Maszyna z jedną głowicą do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 50 KM (3800 bar), stosowana do cięcia pojedynczych dużych elementów na stole 3x2 m, dostępna w wykonaniu ze specjalnym stołem rurowym do cięcia szkła. Sterowanie CNC Fanuc 160i MB, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Dostarczana do czołowego światowego producenta szyb samochodowych w Niemczech oraz w Polsce.

PRODUKT 2

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3515 B

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3550x1750 mm
- strefa cięcia: 3450x1510 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 1510 mm
- ruch w osi Z: 175 mm
- dokładność pozycjonowania: ±0.05 mm/m

Krótki opis wyrobu: Maszyna z dwoma głowicami

do cięcia wodą ze ścierniwem, wyposażona w pompę 50 KM (3800 bar), stosowana do cięcia krótkich serii powtarzalnych detali, dostępna w wykonaniu z trzema lub czterema głowicami i pompą 100 KM do produkcji wieloseryjnej. Sterowanie CNC Fanuc 160i MB, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Dostarczana do czołowego prywatnego przedsiębiorstwa branży szklarskiej w Polsce w wykonaniu 3 głowicowym.



PRODUKT 3

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3015 E

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x1750 mm
- strefa cięcia: 3100x1510 mm
- ruch w osi X: 3010 mm
- ruch w osi Y: 1510 mm
- ruch w osi Z: 175 mm
- dokładność pozycjonowania: ±0.10 mm/m



Krótki opis wyrobu: Maszyna Ekonomiczna z dwoma głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem,

wyposażona w pompę 50 KM (3800 bar), stosowana do cięcia różnych aplikacji, dostępna w wykonaniu z jedną głowicą. Sterowanie CNC Fanuc 18i MB s, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz opcjonalnie wypompowywania szlamu. Produkowana na magazyn, bardzo krótki czas dostawy do klienta, bardzo elastyczna maszyna za przystępną cenę, spotyka się z ogromnym zainteresowaniem w Polsce. Dostarczana w Polsce zarówno do branży szklarskiej – 3 sztuki a także do branży metalowej – 4 sztuki.

PRODUKT 4

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3020 T

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3200x2580 mm
- strefa cięcia: 3050x2010 mm
- ruch w osi X: 2510 mm
- ruch w osi Y: 2010 mm
- ruch w osi Z: 175 mm
- dokładność pozycjonowania: ±0.05 mm/m

Krótki opis wyrobu: Maszyna z 3 indywidualnymi głowicami do cięcia wodą ze ścierniwem,

wyposażona w pompę 100 KM (3800 bar), stosowana do produkcji wieloseryjnej, do cięcia różnych materiałów. Każda głowica wyposażona jest w czujnik wysokości dyszy nad materiałem. Sterowanie CNC Fanuc 160i MB t, oprogramowanie CAD/CAM, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu. Dostarczana do dużej firmy usługowej w Polsce.

PRODUKT 5

Producent: WATER JET SWEDEN AB

Nazwa i typ wyrobu: NC 3030 5-axes

Podstawowe dane techniczne:

- rozmiar stołu (szer. x dł.): 3500x3600 mm
- ruch w osi X: 2850-2150 mm
- ruch w osi Y: 3010-2150 mm
- ruch w osi Z1: 390-350 mm
- ruch w osi Z2: 390-350 mm
- ruch w osi B: ± 46°
- ruch w osi C: ± 190°
- dokładność pozycjonowania: ±0.10 mm/m

Krótki opis wyrobu: Maszyna 5-cio osiowa do cięcia detali przestrzennych w 3D,

wyposażona w jedną lub dwie niezależne głowice oraz dwa różne stoły 3x3 m i 3x6 m. Z pompą 50 KM (3800 bar), stosowana do produkcji jednostkowej lub krótkoseryjnej do cięcia różnych materiałów. Maszyna wyposażona w sterownik CNC Fanuc 300 i, oprogramowanie CAD/CAM 3D, systemy automatycznego podawania ścierniwa oraz wypompowywania szlamu.

