Hartowanie i gięcie szkła – przegląd

Press-Glas SA
Oddział w Tychach
43-100 Tychy, ul. Cielmicka 44
tel. +48 (0) 32 788 11 00
fax +48 (0) 32 788 11 24

Press-Glas SA
Nowa Wieś, ul. Kopalniana 9
42-262 Poczesna
tel. +48 (0) 34 327 50 69
fax +48 (0) 34 327 58 01

Press-Glas SA
Oddział w Tczewie
83-110 Tczew, ul. Skarszewska 11
tel. +48 (0) 58 774 02 00
fax +48 (0) 58 774 03 00

e-mail: poczta@press-glas.com.pl, www.press-glas.com.pl

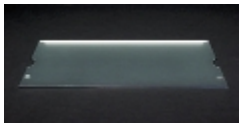
HARTOWANIE SZKŁA
Maksymalne wymiary tafli [mm]: szer. 2440 , dł. 5100 dla szkła 4,7-19 mm ESG i szkła 4,7-10 mm TVG
Maksymalne wymiary tafli [mm]: szer. 2440 , dł. 3000 dla szkła 3,8-4,7 mm
Minimalne wymiary tafli [mm]: szer. 100 , dł. 250
Grubość szkła [mm]: od 3,8 do 19
Hartowanie szkła powlekanego: miękka powłoka, twarda powłoka
Wzmacnianie termiczne szkła: tzw. półhart (TVG)
Wstępna obróbka szkła przed hartowaniem: wycinanie kształtów, wiercenie otworów, wycięcia o dowolnych kształtach - frezowanie, szlifowanie krawędzi, polerowanie krawędzi, fazowanie krawędzi.
Zdobienie szkła przed hartowaniem: nakładane powłok z farb ceramicznych metodą sitodruku
Obróbka szkła po hartowaniu: nakładanie powłok z farb silikonowych
Ciekawe realizacje (ze szkła hartowanego):
Sad Najwyższy - Warszawa (elementy mocowań punktowych),
Focus - Warszawa (zadaszenie atrium),
Warta TuiR - Warszawa,
Blue City - Warszawa (kopuła o powierzchni 15000 m^2),
PLL LOT - Warszawa,
Stary Browar - Poznań.

Informacje dodatkowe:
Szkło hartowane ESG produkowane przez Press-Glas spełnia wymogi PN-EN 12150-1 co zostało potwierdzone certyfikatami nr B/03/221/03 oraz B/03/222/03 wydanymi przez Instytut Szkła i Ceramiki.

Jakość szkła hartowanego (ESG) produkowanego przez Press-Glas potwierdza również raport z badań nr 168.W.03.B przeprowadzonych przez Instytut Szkła i Ceramiki wg PN-EN 12150-1 i KT 27/S/03. Osiągnięta wytrzymałość mechaniczna szkła daleko przewyższa wymagany poziom i sięga 235 N/mm^2. Szkło hartowane produkcji Press-Glas jest również klasyfikowane jako szkło bezpieczne klasy 1/C/1 wg pkt. 5.3 normy EN-12600.
Szkło termicznie wzmocnione (TVG) spełnia natomiast wymogi normy PN-EN 1863-1 co potwierdzone jest Świadectwem badań nr BW/947/04

Schollglas Polska Sp. z o.o.
05-500 Warszawa - Piaseczno, ul. Nowa 23 , Stara Iwiczna
Zakład Produkcyjny: 27-600 Sandomierz, ul. Portowa 24
tel. (0-15) 644 07 27, fax 644 07 13
www.schollglas.pl; e-mail: m.przylucki@schollglas.pl

HARTOWANIE SZKŁA
Maksymalne wymiary tafli [mm]: szer. 1150., dł. 2400
Grubość szkła [mm]: od 3 do 8
Wstępna obróbka szkła przed hartowaniem: wycinanie kształtów, wiercenie otworów, szlifowanie i polerowanie krawędzi jako c-kant , jako płaska krawędź, stępianie krawędzi, fazowanie krawędzi, szlifowanie szyb fasonowych w krawędzi C kant
Zdobienie szkła przed hartowaniem: nakładanie powłok malarskich metodą sitodruku
Obróbka szkła po hartowaniu: nakładanie na krawędzie szkła elementów ochronnych na potrzeby producentów sprzętu AGD
Ciekawe realizacje (ze szkła hartowanego): elementy szklane do lodówek i kuchenek domowych, szyby do kabin prysznicowych, szyby dla producentów okien dachowych, szyby ze szkieł barwionych w masie.



SEGLA Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
Baryła&Florczak Sp. j.
62-613 Osiek Mały, ul. Polna 3/5
tel. (0-63) 27 25 010, fax 27 22 468, tel. kom.: 601 781 981
www.segla.com.pl, e-mail: segla@segla.com.pl

HARTOWANIE SZKŁA
Maksymalne wymiary tafli [mm]: szer. 1500 , dł. 2500
Grubość szkła [mm]: od 5 do 19
Wstępna obróbka szkła przed hartowaniem: wycinanie kształtów, wiercenie otworów
Zdobienie szkła przed hartowaniem: nakładanie powłok malarskich metodą sitodruku

087/05